

クミ化成株式会社



0279-20-4800



0279-52-4949



<http://www.kumi.co.jp/>



所在地 〒377-0055 群馬県渋川市北橋町上南室164-1

《事業所概要》

関東工場は赤城山のふもとに事業所を構えておりますが自社で生産した製品は、お客様であるHONDA車の部品としてHONDA狭山工場・寄居工場に納入させて頂いております。クミ化成の国内工場としては、現在関東工場のみとなっております。クミ化成の屋代骨の存在でグループの中で大変存在感の高い工場になります。設備はINJ成形機2500tのものから75t迄の成形機を合計17台保有しておりその他にシートの素材を熱でプレスした製品設備、自動ロボット組み立て機など最新の設備を保有してお客様の品質に満足して頂けるように24時間フル稼働で生産をしています。
海外工場についてもタイ、カナダ、アメリカに関連工場がありその他についても技術提携先として中国、インド、イギリス、インドネシアなどまさにグローバル企業としてホンダ様と共に発展している企業です。

資本金 3億7,300万円

創業時期 1918年(大正15年)5月10日

従業員数 1,877名(連結人数)

売上高 441億7,600万円(2016年3月期連結売上)

代表者 代表取締役社長 大野 之年 主な取引先 本田技研工業株式会社 株式会社本田技術研究所

本社所在地 東京都千代田区神田東松下町47-1 日本マンパワービル4F 取得認証 ISO9001 ISO14001

《会社PR》

クミ化成を支える技術

①テールゲートライニング(薄肉成形)

自動車トランクドアの内装部品を薄肉成形して軽量化
※高外観(ヒケ、ウエルドレス)の量産化技術を確立!

②トランクまわり部品(熱プレス成型)

シートの素材を熱で温め型にプレスして成型
その後INJ成形品と組み合わせて製品にする。(軽量化)
※成型後の端材を再加工して再燃料化し環境にも配慮!

①テールゲートライニング部品



②熱プレス成型部品



《雇用促進》

年度	大卒	短・専門・中途	高卒	うち 正規雇用
H30	0人	6人	0人	3人
R1	0人	6人	0人	1人
R2	0人	10人	2人	2人

問い合わせ

TEL 0279-20-4800

Eメール ryoichi_takasago@kumi.co.jp

担当課 関東総務課

担当 高砂良一